# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

**DERWENT-ACC-NO:** 

1992-345985

DERWENT-WEEK:

199242

COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

Conductive resist compsn. for focused ion beam lithography - consists of 1 or more TCNQ complexes,

organo silicon polymer(s) and solvent(s)

PATENT-ASSIGNEE: FUJITSU LTD[FUIT]

PRIORITY-DATA: 1991JP-0009113 (January 29, 1991)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO

PUB-DATE

LANGUAGE

**PAGES** 

MAIN-IPC

JP 04251853 A

September 8, 1992

N/A

007

G03F

**APPLICATION-DATA:** 

PUB-NO

007/075

APPL-DESCRIPTOR

APPL-NO

APPL-DATE

JP 04251853A

N/A

1991JP-0009113

January 29, 1991

 $INT-CL\ (IPC):\ G03C001/72,\ G03F001/16\ ,\ G03F007/004\ ,\ G03F007/075\ ,$ 

H01L021/027

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 04251853A

**BASIC-ABSTRACT:** 

Compsn. consists of one or a mixt. of TCNQ complexes of formulae (I) to (IV), an organic silicon polymer(s) and a solvent(s). R1 = 3-24C alkyl; R2 = 1-6C alkyl; m = 0-2; TCNQ = tetracyanoquinodimethane. A new pattern-forming

08/26/2003, EAST Version: 1.04.0000

material contg. the resist is also claimed. In pattern formation, the material is applied to a substrate; and irradiated with electron or focused ion beams.

Pref. organic silicon polymers are those of formulae, (V), (VI) and (VII), a = 2-4; R = lower hydrocarbon; m/n = 1/9 to 9/1. The silicone resins (V), (VI) and (VII) have a wt. average molecular wt. of 5,000-5,000,000.

ADVANTAGE - The method improves reliability of electron beam and focused ion beam lithography.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.1/1

TITLE-TERMS: CONDUCTING RESIST COMPOSITION FOCUS ION BEAM LITHO CONSIST MORE

TONG COMPLEX ORGANO SILICON POLYMER SOLVENT

DERWENT-CLASS: A26 A89 E13 G06 L03 P83 P84 U11

CPI-CODES: A06-A00E4; A12-L02; E06-D02; E07-D04A; E07-E03; E10-A06; G06-D03;

G06-F03C; G06-F03D; L04-C05;

EPI-CODES: U11-A06A;

CHEMICAL-CODES:

Chemical Indexing M3 \*01\*

Fragmentation Code

G013 G100 H7 H720 K0 L1 L145 L199 L9 L952

M280 M311 M322 M344 M372 M392 M414 M510 M520 M531

M540 M630 M772 M903 M904 M910 Q349 Q454

Markush Compounds

199242-D1701-M 199242-D1701-U 199242-D1702-M 199242-D1702-U

Registry Numbers

92407

Chemical Indexing M3 \*02\*

Fragmentation Code

D011 D012 D621 D631 F011 F012 F013 F014 F018 F653

08/26/2003, EAST Version: 1.04.0000

K0 L7 L721 M210 M211 M212 M213 M214 M215 M216 M220 M221 M222 M223 M224 M225 M226 M231 M232 M233 M240 M273 M281 M282 M320 M412 M413 M510 M511 M520 M521 M530 M540 M650 M772 M903 M904 Q349 Q454 Markush Compounds 199242-D1701-M 199242-D1701-U 199242-D1702-M 199242-D1702-U Registry Numbers 92407

UNLINKED-DERWENT-REGISTRY-NUMBERS: 1558U

POLYMER-MULTIPUNCH-CODES-AND-KEY-SERIALS:

Key Serials: 0004 0212 0218 0224 0226 0231 1306 2009 2198 2318 2319 2427

2506

2551 2585 2718 3295

Multipunch Codes: 014 02& 038 04- 040 05- 229 231 246 316 342 359 38- 398

431

44& 477 506 509 524 54& 575 583 589 658 725

SECONDARY-ACC-NO:

CPI Secondary Accession Numbers: C1992-153757 Non-CPI Secondary Accession Numbers: N1992-263875

08/26/2003, EAST Version: 1.04.0000

### (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

## (11)特許出願公開番号

# 特開平4-251853

(43)公開日 平成4年(1992)9月8日

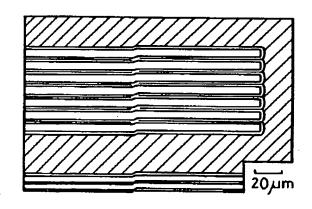
(51) Int.Cl. <sup>5</sup>		識別記号	<b>}</b>	庁内整理番号	FΙ	技術表示箇所
G03F	7/075	511		7124-2H		
G03C	1/72		В	8910-2H		
G03F	1/16		E	7369-2H		
	7/004	5 2 1		7124-2H		•
				7352-4M	H01L	21/30 3 0 1 R
					審査請求未請求	R 請求項の数6(全 7 頁) 最終頁に続く
(21)出願番号		特顏平3-9113			(71)出顧人	000005223
						富士通株式会社
(22)出顧日		平成3年(1991	1 5	月29日		神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地
					(72)発明者	渡部 慶二
						神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地
					•	富士通株式会社内
					(72)発明者	及川 朗
						神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地
						富士通株式会社内
					(72)発明者	並木 県久
		•				神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地
	•					富士通株式会社内
				•	(74)代理人	
						最終頁に続く

# (54) 【発明の名称】 導電性レジスト組成物

## (57)【要約】

【目的】本発明は電子線リソグラフィまたは集束イオン ビームリソグラフィに有用な導電性レジスト組成物に関 し、荷電ビーム照射の際に生じる電荷蓄積(チャージア ップ)を解消することを目的とする。

【構成】イソキノリニウムTCNQ錯体、キノリニウムTCNQ 錯体、アルキルピリジニウムTCNQ錯体およびモルホニウ ムTCNQ錯体からなる群から選ばれる少なくとも1種のTC NQ錯体と、有機ケイ素重合体および溶剤からなる。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 次式(1) ~(4)

【化1】

$$\bigcup_{i=1}^{k} (L CH O) - (L CH O) .$$
 (7)

$$0 \xrightarrow{+N} \stackrel{R_1}{\xrightarrow{R_2}} (T CN 0) - (T CN 0) \circ ... (4)$$

(式中、R<sub>1</sub> はC<sub>3</sub> ~ C<sub>24</sub> のアルキル基表し、R<sub>2</sub> はC 20 1 ~ C。のアルキル基を表し、mは0~2の有理数を表 す)で表されるTCNQ錯体のうちの少なくとも1種と、有 機ケイ素重合体、および溶媒からなる導電性レジスト組 成物。

【請求項2】 有機ケイ素重合体が、下記一般式(5), (6)または(7)

$$(RSiO_3/2)_n (O_1/2SiR_3)_n$$
 (6)

$$(RSi(C_0 H_0)_{1/2} O_{3/2})$$
,  $(O_{1/2} SiR_2)$ , (7)

(上式中、aは2~4を表し、Rは低級炭化水素基を表 30 し、m/nは1/9~9/1である) で表される、重量 平均分子量 5,000~5,000,000 のシリコーン樹脂である 請求項1記載の導電性レジスト組成物。

【讃求項3】 請求項1に記載した導電性レジスト組成 物を含むパターン形成材料。

【請求項4】 有機ケイ素重合体が、下配一般式(5), (6)または(7)

$$(Si_a C_6 H_{6-a} O_{5a/2})_a (O_{1/2} SiR_5)_a$$
 (5)

$$(RSiO_3/2)_n (O_1/2SiR_3)_n$$
 (6)

$$(RSi(C_6H_6)_1/2O_3/2) \cdot (O_1/2SiR_3) \cdot (7)$$

(上式中、aは2~4を表し、Rは低級炭化水素基を表 し、m/nは1/9~9/1である) で表される、重量 平均分子量 5,000~5,000,000 のシリコーン樹脂である 請求項3記載のパターン形成材料。

請求項3に記載したパターン形成材料を 【請求項5】 基板上に塗布し、電子線または集束イオンビームを照射 することを含むパターン形成方法。

【請求項6】 有機ケイ素重合体が、下配一般式(5), (6)または(7)

$$(Si_a C_6 H_{6-a} O_{3a/2})_a (O_{1/2} SiR_3)_a$$
 (5)

(RSiO<sub>3/2</sub>)<sub>a</sub> (O<sub>1/2</sub>SiR<sub>3</sub>)<sub>a</sub>

(6) (7)

 $(RSi(C_6H_5)_{1/2}O_{3/2}) = (O_{1/2}SiR_3) =$ 

(上式中、aは2~4を表し、Rは低級炭化水素基を表 し、m/nは1/9~9/1である) で表される、重量 平均分子量 5,000~5,000,000 のシリコーン樹脂である 請求項5記載のバターン形成方法。

2

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、電子線リソグラフィま 10 たは集束イオンピームリソグラフィに有用な導電性レジ スト組成物およびそれを用いるパターン形成方法に関す る。

[0002]

【従来の技術】半導体素子などのような微細パターンを 持つ電子回路素子の形成には、薄膜形成技術と写真食刻 技術が多様されている。すなわち、スパッタ法、化学気 相成長などの方法により被処理基板上に導電層、絶縁層 などの薄膜を形成した後、スピンコートなどの方法でレ ジスト(感光樹脂)を被覆し、これに露光を行い、露光 部が現像液に対して溶解性の差を生じるのを利用してパ ターンが形成される。そして、このレジストパターンを マスクとして用いてエッチングを行い、被加工表面に微 細な導電パターンや絶縁層パターンなどを形成してい る。

【0003】レジスト露光における光源には、紫外線、 エキシマレーザ、X線、電子線、集束イオンピームなど が用いられる。この中で電子線によるリソグラフィで は、マスクなしで直接描画ができるため、マスクの製作 や論理回路の試作、最近ニーズの高まっているASICなど 少量多品種型LSI の製造などに広く利用されている。ま た、同じく直接描画の可能な集束イオンビームは、レジ スト内での散乱が少ないために直接性が良く、解像性に 優れていることから、特殊デバイスに対しての応用が検 討されている。

【0004】しかし、一般に、電子線や集束イオンビー ム用のレジスト材料は、絶縁物であるため、電子線やイ オンピームによる露光を行う際に電荷の蓄積、すなわち チャージアップ現象がおこり、電荷の相互作用が生じ て、レジストパターンの位置ずれがおこる。この位置ず れは、パターンが微細になるほど相対的に大きくなるた め、集積化が進むにつれて大きな問題となる。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】チャージアップを防止 する試みとして、レジスト上にアルミニウム膜を被覆す る方法が試みられている。しかし、この方法は、アルミ ニウムの被覆および剥離の工程を新たに導入せねばなら ず、スループットが大きく低下するという問題がある。 このため、レジストに導電性を持たせる試みが検討され ているが、導電性や安定性の面で実用的なレベルを持つ

50 ものはまだ見出されていない。

.3

【0006】しかして、本発明は、荷電ビーム照射の際 に電荷の蓄積を生じることのないレジスト組成物を提供 することにより、電子線リソグラフィおよび集束イオン ピームリソグラフィにおける上記の如き問題点を解消す ることを課題とする。

#### \* [0007]

【課題を解決するための手段】本発明は、上記課題を解 決するため、次式(1) ~(4) [0008]

【化2】

【0009】 (式中、R1 はC3 ~ C14のアルキル基表 し、R<sub>2</sub> はC<sub>1</sub> ~C<sub>6</sub> のアルキル基を表し、mは0~2 の有理数を表す)で表されるTCNQ錯体のうちの少なくと も1種と、有機ケイ素重合体、および溶媒からなる導電 性レジスト組成物を提供する。上記式中の「TCNO」は、 当業者によく知られているように、テトラシアノキノジ メタンを表し、具体的には次式で示される。

[0010]

【化3】

【0011】本発明の導電性レジスト組成物を構成する 成分のTCNQ錯体の使用割合は、溶剤100重量部に対して 0.05~30重量部、特に 0.1~ 5.0重量部であるのが好ま しい。これは、0.05重量部未満では、導電性が不十分と なることがあるからである。一方、30重量部を超える と、溶解性および膜質(平滑性等)が悪くなることがあ り、また導電性が飽和してそれ以上向上しないためメリ ットがなくなるということも考えられる。

【0012】式(1) に相当するTCNQ錯体としては、例え ば、N-オクチルキノリニウムTCNO錯体が有利に用いられ る。また、式(2) に相当するものとしてはN-ヘキシルイ ソキノリニウムTCNQ錯体、式(3) に相当するものとして はN-ブチルα-ピコリニウムTCNQ錯体、および式(4) に 50 (Sia Ca Ebara Osa/2) a (O1/2 SiRs) a

対応するものとしてはN-メチル-N- プチルモルホリニウ ムTCNQ錯体などが好都合に用いられる。また、これらの TCNQ錯体は単一で用いてもよく、または2種以上の混合 物として用いてもよい。2種以上混合して用いた場合に は、形成された膜の導電性および耐熱性が向上する。こ の理由は、結晶系の異なるものを混合すると、単一の錯 体のみの場合に比べ、結晶同志の接触点が緻密になるた めであると思われる。従って、本発明の組成物において 30 は、2種または3種のTCNQ錯体を混合して用いるのが望 ましい。

【0013】TCNO鎖体の混合物として好都合に用いられ るものの例としては、NープチルイソキノリニウムTCNQ錯 体とN-オクチルイソキノリニウムTCNQ錯体の混合物、N-プチルイソキノリニウムTCNQ錯体とN-プチルα-ピコリ ニウムTCNQ錯体の混合物、NープチルイソキノリニウムTC NQ錯体とN-メチル-N- プチルモルホリニウムTCNQ錯体の 混合物、N-プチルイソキノリニウムTCNO錯体とN-プチル α-ピコリニウムTCNQ錯体およびN-メチル-N- プチルモ ルホリニウムTCNQ錯体の混合物などが挙げられる。

【0014】また、本発明の導電性レジスト組成物の構 成成分である有機ケイ素重合体は、電子線もしくは集束 イオンピームとの反応性を有するケイ素含有ポリマーを 意味する。この有機ケイ素重合体は、前記特性を有する 限り特に限定されないけれども、ケイ素含有量が全体の 5 wt %以上、特に15%以上あるのが好ましく、次式(5), (6)および(7) で示される3種の重合体が特に好ましく 用いられる。

[0015]

(5)

5

(RSiO<sub>3/2</sub>)<sub>a</sub> (O<sub>1/2</sub>SiR<sub>2</sub>)<sub>a</sub>

 $(RSi(C_6H_6)_{1/2}O_{3/2}) = (O_{1/2}SiR_3) =$ 

(6)

(7)

(上式中、aは2~4を表し、Rは低級炭化水素基を表し、m/nは1/9~9/1である) ここで、Rの低級 炭化水素基としては、C1~C。のアルキル基、C1~C。のアルケニル基、アリール基C1~C。のハロゲン 化アルキル基、ハロゲン化アリール基、エボキシ基など が挙げられる。

【0016】有機ケイ素重合体の混合割合は、溶剤 100 重量部に対して0.05~ 100重量部、特に 0.5~50重量部 10 であるのが好ましい。この混合割合が0.05重量部未満で は膜にピンホールが発生することがあり、 100重量部を 超えると粘度が上がりすぎて所望の膜厚が得られないこ とがある。さらに、本発明の導電性レジスト組成物の他 の構成成分である溶剤としては、有機ケイ素重合体およ びTCNQ錯体に対する溶解性と蒸気圧の観点から、ケトン 系、エーテル系およびエステル系の有機溶媒が用いられ るのがよい。具体的には、例えば、メチルイソプチルケ トン、シクロヘキサノン、メチルセロソルブ、メチルセ ロソルプアセテート、N-プチルエーテル、ジイソプチル 20 ケトンから選ばれる少なくとも1種を使用する。溶剤 は、精製して、水分を 0.1%以下、好ましくは500ppm 以下、更に好ましくは 200ppm 以下として用いる。ま た、各種溶剤の誘導体成分などの不純物を 0.1%以下、 好ましくは 500ppm以下、更に好ましくは100ppm 以下に 精製して用いるのがよい。

【0017】精製の方法としては、蒸留、膜分離などの通常の方法を用いることができる。精製した溶剤の使用は、導電性レジスト組成物の長期にわたる保存安定性、およびパターンの位置ずれ防止に一層優れた作用効果を 30 奏するので好ましい。さらに、本発明の導電性レジスト組成物には、成膜性の向上のために界面活性剤を添加することができ、また導電性組成物の保存安定性の向上のために安定剤を添加することもできる。かかる目的で用いる界面活性剤としては、特に非イオン性界面活性剤が望ましい。また、安定剤としては、オルトギ酸エステル、アセタール等を用いることができる。界面活性剤は、溶剤 100重量部に対して 0.5重量部以下で配合され、安定剤は10重量部以下で配合されるのがよい。

#### [0018]

【作用】電子線リソグラフィまたは集東イオンビームリソグラフィによるパターン形成において、本発明の導電性レジスト組成物を用いれば、そのシート抵抗は107~10° Q/□と低いため、電子線またはイオンビームの照射の際にレジスト内の電荷は1個所にチャージアップすることなく分散する。従って、以後の照射の際において、電荷の相互作用がなく、パターンの位置ずれが有効に防止される。また、特に余分な工程を必要とせずに位置ずれを防止できる。

[0019]

【実施例】以下、実施例および比較例によって本発明を さらに説明する。

例1(シリコーン樹脂合成例1)容量 500ccの四つロフ ラスコに、メチルイソプチルケトン (MIBK) 40cc、メタ ノール40cc、アセトン25cc、水 500cc、濃塩酸 5 ccおよ びヘキサメチルジシロキサン4.05gを仕込み、加熱攪拌 して還流状態とした。1,4-ビス(トリメトキシシリル) ペンゼン15.9gをMIBK35ccに溶解し、フラスコ内に20分 間で滴下した。その後30分間攪拌を続けたあと冷却し、 共沸により残存した水を取り除いた。これに、トリメチ ルクロロシランおよびビリジン各40ccを加え、80℃で2 時間攪拌した。冷却後、MIBKおよび水各50ccを加え、分 液ロートを用いて上層のMIBX層を得、水で数回洗浄した 後、共沸により残存した水を取り除いた。これを約10cc まで加熱濃縮し、多量のアセトニトリルを加えて沈澱物 を得、さらに数回これをアセトニトリルで洗浄すること により低分子オリゴマーや不純物を除き、凍結乾燥し て、14gの白色ポリマーを得た。これを、さらにイソブ ロピルアルコール (IPA)とエタノールにより分子量分別 し、重量平均分子量(Mw) 4.5×10<sup>t</sup> 、分散度 (Mw/Mn) 1.7の成分を得た。29Si-NMRの測定の結果得られたポリ マーの組成は、(Si<sub>2</sub> C<sub>8</sub> E<sub>4</sub> O<sub>3/2</sub>)<sub>75</sub> (O<sub>1/2</sub> Si Me<sub>3</sub>)<sub>25</sub> であっ

【0020】例2(シリコーン樹脂合成例2)容量500 ccの四つ口フラスコに、MIBK 350ccおよびトリエチルア ミン54ccを仕込み、窒素パブリングしながら-60℃に冷 却し、メチルトリクロロシラン50ccおよび水40ccをゆっ くり摘下し、室温まで徐々に昇温した。次いで、90℃で 2時間重合後冷却し、MIBKおよび水各50ccを加え、分液 ロートを用いて上層のMIBK層を得、水で数回洗浄した 後、共沸により残存した水を取り除いた。これに、トリ メチルクロロシランおよびピリジン各40ccを加え、80℃ で2時間攪拌した。冷却後、MIBKおよび水各50ccを加 え、分液ロートを用いて上層のMIBK層を得、水で数回洗 浄した後、共沸により残存した水を取り除いた。これを 約10ccまで加熱濃縮し、多量のアセトニトリルを加えて 沈澱物を得、さらに数回これをアセトニトリルで洗浄す ることにより低分子オリゴマーや不純物を除き、凍結乾 燥して、52gの白色ポリマーを得た。これをさらにMIBK とIPA により分子量分別し、重量平均分子量(Mw)3.7 ×10<sup>4</sup> 、分散度 (Mw/Mn) 1.7の成分を得た。<sup>29</sup>Si-NMRの 測定の結果、得られたポリマーの組成は (MeSiOs/s) 85 (01/2 SiMea)15 であった。

【0021】例3(シリコーン樹脂合成例3)容量500 ccの四つロフラスコにMIBK 100cc、メチルセロソルプ50 cc、トリエチルアミン15ccおよび水30ccを仕込み、-60 ℃に冷却し、テトラヒドロフラン50ccに溶解した1,4-ピス(メチルジクロロシリル)ペンゼン10gを約30分かけて滴下した。室温まで徐々に昇温し、75℃で1.5時間重 50 合後冷却し、MIBKおよび水各50ccを加え、分液ロートを

用いて上層のMIBX層を得、水で数回洗浄した後、共沸に より残存した水を取り除いた。これに、トリメチルクロ ロシランおよびピリジン各40ccを加え、80℃で2時間攪 拌した。冷却後、MIBKおよび水各50ccを加え、分液ロー トを用いて上層のMIBK層を得、水で数回洗浄した後、共 沸により残存した水を取り除いた。これを約10ccまで加 熱濃縮し、多量のアセトニトリルを加えて沈澱物を得、 さらに数回これをアセトニトリルで洗浄することにより 低分子オリゴマーや不純物を除き、凍結乾燥して、52g の白色ポリマーを得た。これをさらにMIBKとIPA により 10 分子量分別し、重量平均分子量(Mw) 5.0×10<sup>t</sup> 、分散度 (Mw/Nn) 1.6の成分を得た。\* Si-NMRの測定の結果、得 られたポリマーの組成は (MeSi(Co Ho)1/2 Oa/2 ) 70(0 1/a SiMea)ao であった。

【0022】例4 (TCNQ錯体1種と例1の樹脂を用いた 実施例)N-オクチルイソキノリニウム-TCNQ 錯体を公知 の方法(J. Am. Chem. Soc., 84, 3374~3387(1962)) に 準じて合成した。この化合物は、IRスペクトル(2800cm -1 (br): 錯塩の電荷移動特性吸収: 2150cm-1: 錯塩のCN 基の吸収)、紫外線スペクトル (Amax 395nm (TCNQ)、 20 842nm (TCNO ))においてTCNQ特有の吸収が認められ た。この錯体の式(1) におけるmは 1.2であった。

【0023】ここで得られた錯体0.75重量部と例1の樹 ・脂5重量部をMIBK 100重量部に溶解し、更に界面活性剤 フッ化アルキルエステル (FC-431、米国3M社) を溶媒に 対して 100ppm となるように添加した。Si基板上に、ス ピンコート法により膜圧 2.0μmのFPR 800 レジスト (東京応化社製)を塗布し、 200℃で 2 時間ハードベー クしたあと、当該導電性レジスト組成物を 0.2μmの膜 圧でスピンコートし、ホットプレート上で70℃で 100秒 30 間プリペークした。そして加速電圧30kV、電子線露光量 70μC/cm² にて電子線露光を行った後、スピンデペロッ パーを用いてMIBK/IPAの混合溶液で現像し、エタノール でリンスを行った。ホットプレート上で70℃で 100秒間 ポストペーク後、Oz-RIE (0.16W/cm²、20mTorr、Oz10 sccn) 装置にて下層をエッチングした。

【0024】得られたパターンの拡大図を図1に示す。 図1から判るように、パターンはショットのつなぎにお いても位置ずれがなく、3 μmライン/0.4 μmスペー スのパターンを解像した。

例5 (TCNQ錯体なしで例1の樹脂を用いた比較例) TCNQ を添加せずに、例1の樹脂のみを用いて例4と同様にパ ターンの形成を行った。得られたパターンの拡大図を図 2に示す。図2のように、バターンはショットのつなぎ 目において位置ずれが生じており、チャージアップ現象 が確認された。

【0025】例6 (TCNQ錯体1種と例2の樹脂を用いた 実施例)例4で得られた錯体0.75重量部および例2の樹 脂5 重量部をMIBK 100重量部に溶解し、更に界面活性剤 フッ化アルキルエステル (PC-431 米国3M社))を溶媒に *50* り膜圧 2.0μmのOPPR 800レジスト (東京応化社製) を

対して 100ppm となるように添加した。Si基板上に、ス ピンコート法により膜圧 2.0μmのOFPR 800レジスト (東京応化社製)を塗布し、200℃で2時間ハードペー クしたあと、当該導電性レジスト組成物を 0.2μmの膜 圧でスピンコートし、ホットプレート上で70℃で 100秒 間プリペークした。そして加速電圧30kV、電子線露光量 20μC/cm にて電子線露光を行った後、スピンデベロッ パーを用いてMIBK/IPAの混合溶液で現像し、エタノール でリンスを行った。ホットプレート上で70℃で 100秒間 ポストペーク後、O2-RIE (0.16W/cm²、20mTorr、O210 sccm) 装置にて下層をエッチングした。

【0026】得られたパターンはショットのつなぎにお いても位置ずれが認められず、3μmライン/ 0.8μm スペースのパターンを解像した。

例7 (TCNQ錯体1種と例3の樹脂を用いた実施例) 例4 で得られた錯体0.75重量部と例3の樹脂5重量部をMIBK 100重量部に溶解し、更に界面活性剤フッ化アルキルエ ステル (FC-431 米国3M社))を溶媒に対して 100ppm と なるように添加した。

【0027】Si基板上に、スピンコート法により膜圧 2.0 μ m の OFPR 800 レジスト (東京応化社製) を塗布 し、 200℃で2時間ハードベークしたあと、当該導電性 レジスト組成物を 0.2μmの膜圧でスピンコートし、ホ ットプレート上で70℃で 100秒間プリベークした。そし て加速電圧30kV、電子線露光量50μC/cm² にて電子線露 光を行った後、スピンデベロッパーを用いてMIBK/IPAの 混合溶液で現像し、エタノールでリンスを行った。ホッ トプレート上で70℃で 100秒間ポストペーク後、03-RIE (0.16W/cm²、20mTorr、0x10sccm) 装置にて下層をエッ チングした。

【0028】得られたパターンはショットのつなぎにお いても位置ずれが認められず、3 μmライン/ 0.8μm スペースのパターンを解像した。

例8 (TCNQ錯体3種と例1の樹脂を用い、ベーク温度を 上げた実施例)N-プチルキノリニウム-TCNQ 錯体、N-プ チルーα-ピコリニウム-TCNQ 錯体、およびN-プチルー メチルーモルホリニウム-TCNQ 錯体を、それぞれ、公知 の方法(J. Am. Chem. Soc., 84, 3374~3387(1962)) に 準じて合成した。これらの化合物は、IRスペクトル (28 00cm-1 (br): 錯塩の電荷移動特性吸収: 2150cm-1: 錯塩 のCN基の吸収)、紫外線スペクトル (Amax 395nm(TCN Q)、842nm(TCNQ-))において、TCNQ特有の吸収を示し た。これらの錯体の式(2) ~(3) におけるmは 0.9であ った。

【0029】ここで得られた錯体3種の混合物(重量比 4:5:1) 0.75重量部と例1の樹脂5重量部をMIBX 1 00重量部に溶解し、さらに界面活性剤フッ化アルキルエ ステル (FC-431 米国3M社))を溶媒に対して 100ppm と なるように添加した。Si基板上に、スピンコート法によ

9

盤布し、200℃で2時間ハードベークしたあと、当該導電性レジスト組成物を 0.2μmの膜圧でスピンコートし、ホットプレート上で 120℃で 100秒間プリベークした。そして加速電圧30kV電子線露光量70μC/cm² にて電子線露光を行った後、スピンデベロッパーを用いてMIBK/IPAの混合溶液で現像し、エタノールでリンスを行った。ホットプレート上で70℃で 100秒間ポストベーク後、02-RIE (0.16Wcm²、20mTorr、0210sccm) 装置にて下層をエッチングした。

【0030】得られたパターンはショットのつなぎにお 10いても位置ずれが認められず、3 $\mu$ mライン/  $0.4\mu$ m スペースのパターンを解像した。

例9 (TCNQ錯体1種と例1の樹脂を用い、ベーク温度を 上げた比較例) 例8で得られた錯体3種をそれぞれ単体 で用い、例8と同様にパターンの形成を行った。

【0031】その結果、パターンはショットのつなぎ目でパターンの位置ずれが見られた。これらはブリベーク温度70℃では位置ずれ防止効果が認められることから、プリベークの120℃で導電性が劣化していることがわかった。

例10 (TCNQ錯体3種と例1の樹脂を用い、GaAs基板を用いた実施例) 例8で得られた錯体3種の混合物(重量比4:5:1) 0.75重量部と例1の樹脂5重量部をMIBK100重量部に溶解し、更に界面活性剤フッ化アルキルエステル(FC-431 米国3M社))を溶媒に対して100ppmをなるように添加した。

【0032】GaAs基板上に、スピンコート法により膜圧 2.0μmのOFPR 800レジスト(東京応化社製)を塗布 し、200℃で2時間ハードベークしたあと、当該導電性 レジスト組成物を 0.2μmの膜圧でスピンコートし、ホ 30 ットプレート上で70℃で 100秒間プリベークした。そして、加速電圧30kV、電子露光量70µC/cm² にて電子線露光を行った後、スピンデベロッパーを用いてMIBE/IPAの混合溶液で現像し、エタノールでリンスを行った。ホットプレート上で70℃で 100秒間ポストベーク後、02-RIE (0.16W/cm²、20mTorr、0.10sccm) 装置にて下層をエッチングした。

10

【0033】得られたパターンはショットのつなぎにおいても位置ずれが認められず、 $3\mu$ mライン/ $0.4\mu$ mスペースのパターンを解像した。

例11 (TCNQ錯体 1 種と例 1 の樹脂を用い、GaAs基板を用いた比較例) 例 8 で得られた錯体 3 種をそれぞれ単体で用い、例10と同様にパターンの形成を行った。

【0034】その結果、パターンはショットのつなぎ目でパターンの位置ずれが僅かに見られた。これらはSi基板上では位置ずれ防止効果が認められることから、Si基板に比べ抵抗の高いGaAs基板上で用いるには、単体では導電性が若干低いことがわかった。

[0035]

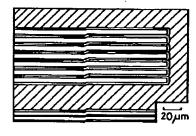
20 【発明の効果】本発明によれば、導電性のあるレジスト 組成物を得ることができ、これにより電子線リソグラフィおよび集束イオンピームリソグラフィにおける信頼性が向上し、半導体集積回路の製造に寄与するところが大きい。

【図面の簡単な説明】

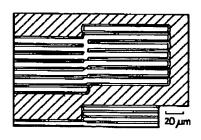
【図1】本発明の実施例で得られたパターンの拡大図で ある。

【図2】本発明の比較例で得られたパターンの拡大図である。

[図1]



【図2】



フロントページの続き

(51) Int. Cl. 5

識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

(72)発明者 福田 麻奈美 神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社内 (72)発明者 米田 泰博 神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社内